**ES****Cuadro de Control y Regulación****Kroms EA HP****Instrucciones de Instalación, Uso y Mantenimiento**

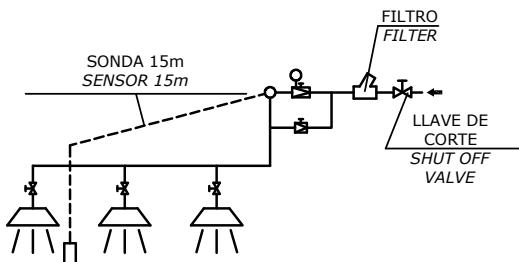
**Se ruega que las lean y se conserven.**  
La instalación, ajuste, modificación, uso o mantenimiento incorrecto puede causar daños personales o materiales

**1.- CARACTERISTICAS**

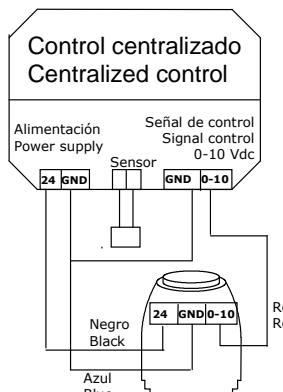
- Control modulante de apertura de válvula (señal de entrada de control necesaria de 0-10 VDC)
- Alimentación eléctrica: 24V AC – 50/60 Hz (2W)  
Máximo nº de aparatos a controlar es función del caudal máx. del regulador de entrada (no incluido).

**2.- INSTALACION****ADVERTENCIA**

Instalar siempre llave de corte y filtro a la entrada del cuadro (ver esquema).  
Instalar en sala de control no dentro de la granja.  
Asegúrese que el voltaje es compatible con su sistema 24 V AC 50/60 Hz.

**3.- CONEXIONES**

**ENTRADA GAS** (Rosca M20x1,5)  
Presión de llegada cisterna 1,75bar  
**SALIDA GAS** (Rosca M20x1,5)  
Por el regulador de máxima 1400 mbar  
Por la válvula termostática 0-1400 mbar  
Por el regulador de mínima 20-130 mbar

**GB****System Control Panel****Kroms EA HP****Instructions for installation, use and maintenance**

**Please read and keep in a safe place**  
Incorrect installation, adjustment, modification, operation or maintenance may cause injure or material

**1. SPECIFICATIONS**

- Modulating control valve (input control signal required from 0 o 10 V DC)
- Power supply: 24V AC – 50/60 Hz (2W)
- Max nr. of brooders to be connect is function of the maximum flow regulator place in the inlet (not included)

**2. INSTALLATION****REMARK**

The shut off valve and filter should be always installed at the beginning of regulation system inlet.  
Control panel must be installer in control room.  
Make sure voltage is compatible with your system 24 V AC 50/60 Hz

**3. CONNECTIONS**

**GAS INLET** (screw M20 x 1,5)  
Arrival pressure at cistern 1,75 bar  
**GAS OUTLET** (screw M20 x 1,5)  
With regulator of maximum 1400 mbar  
With thermostatic valve 0-1400 mbar  
With regulator of minimum 20-130 mbar

**FR****Tableau de contrôle e régulation****Kroms E HP****Instructions d'Installation, d'Utilisation et de Maintenance**

**Veuillez lire et conserver ces instructions.**

Une installation, réglage, modification, utilisation ou maintenance incorrecte peut provoquer des dommages personnels ou matériels.

**1.- CARACTÉRISTIQUES**

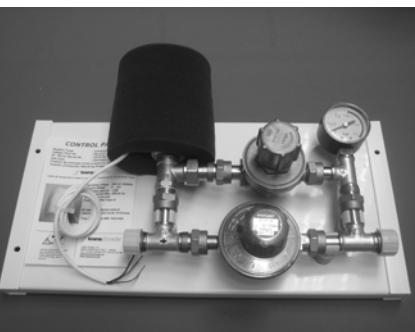
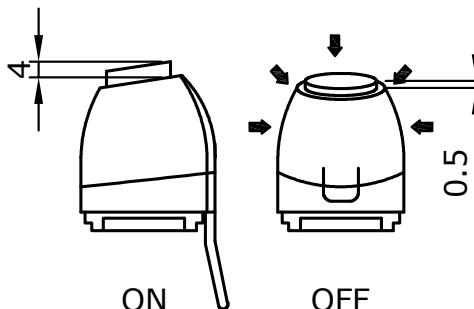
- Contrôle modulant de l'ouverture de la vanne (signal d'entrée de contrôle nécessaire de 0-10 V DC)
- Alimentation électrique : 24 V AC -50/60 Hz (2W)
- Le nombre maximum d'appareils à contrôler dépend du débit maximum du régulateur d'entrée (non inclus)

**INSTALLATION****AVERTISSEMENT**

Installez toujours un robinet de coupure et un filtre à l'entrée du tableau (voir schéma).  
Installez dans la salle de contrôle hors de l'élevage.  
Assurez-vous que le voltage est compatible avec votre système 24 VAC 50/60 Hz.

**3.- CONNEXIONS**

**CONNEXION DE GAZ ENTRÉE** mâle M20x1.5  
Pression à l'entrée du réservoir 1,75 Bar  
**CONNEXION DE GAZ SORTIE** mâle M20x1.5  
Avec régulateur de maxima 1400 mbar  
Avec vanne thermoélectrique 0-1400 mbar  
Avec régulateur de minima 20-130 mbar

**ES****4.- FUNCIONAMIENTO****COMPROBAR FUGAS ANTES DE PUESTA EN MARCHA**

- Abrir la llave de corte de gas.
- Alimentar eléctricamente el cabezal termoeléctrico, lentamente irá aumentando la presión (6 min. aprox.), acorde a la tensión de entrada.
- Encender los aparatos cuando el manómetro de la salida indique la presión de trabajo.
- Reajustar el regulador de entrada una vez todos los aparatos estén encendidos, el manómetro del cuadro de control debe indicar 1400 mbar.
- La apertura y cierre lento, garantiza una modulación suave.
- El termostato de control se debe ajustar a la mínima histéresis o retardo de tiempo.

**NOTA.-**

- El regulador de mínima se situará en el punto adecuado al tipo de crianza. (Posiciones del 1 al 10)
- Una vez cada 24 horas, la válvula realiza un control del punto de cierre.
- La válvula mantiene la posición durante 24 minutos después que la señal de control llegue al mínimo.

**El filtro, el control centralizado y el regulador de entrada no están incluidos.**

**5- PROTECCION CABEZAL TERMOELECTRICO**

Conjuntamente con el cuadro se entrega una protección compuesto espuma

Una vez montado en la pared y funcionando correctamente, se recomienda colocar la protección sobre el cabezal termoeléctrico, cuidando de no interferir en el movimiento del vástago interior.

**GB****4. OPERATING****CHECK FOR LEAKS BEFORE STARTING**

- Open the shut-off valve
- Apply voltage to thermoelectric valve, system will increase the pressure slowly (6 min. aprox), according to signal voltage input.
- Thoroughly screw the maximum adjustable regulator control. Switch on the devices
- When all brooders are working at maximum, readjust the inlet regulator to get 1400 mbar.
- Opening and closing operation provides a soft modulating control for the brooders.
- Computer or thermostat to manage the control panel, must adjust to a minimum hysteresis by temperature or time delay.

**REMARK:**

- The regulator of minimum should be placed in the adequate position according to each type of breeding (position 1 to 10).
- The valve performs closing point verification once every 24 hours
- The valve is maintained at stand-by temperature 24 minutes after the control voltage has dropped below minimum

**The filter, the centralized control and the inlet regulator are not included.**

**5- PROTECTION TÊTE THERMOÉLECTRIQUE**

A protection foam compound is delivery together with the control panel

Once that the control panel is mounted on the wall and the operation is OK, it is recommended to place the cap over the thermocouple head in order to protect it, carefully for not to block the movement of the inner shaft.

**FR****4.- FONCTIONNEMENT****VÉRIFIEZ LES FUITES AVANT LA MISE EN MARCHE**

- Ouvrez le robinet de coupure du gaz.
- Alimentez électriquement la tête thermoélectrique, la pression augmentera progressivement (6 min. environ).
- Allumez les appareils lorsque le manomètre de la sortie indique la pression de travail.
- Réajustez le régulateur d'entrée une fois que tous les appareils sont allumés ; le manomètre du tableau de contrôle doit indiquer 1400 mbar.
- L'ouverture et la fermeture lentes garantissent une modulation douce.
- Le thermostat de contrôle doit être réglé sur une hystérésis minimum ou retard de temps.

**NOTE:**

- Le régulateur de pression minimale se situera sur le point adapté au type d'élevage. (Positions de 1 à 10)
- Une fois toutes les 24 heures, la vanne réalise un contrôle du point de fermeture.
- La vanne conserve la position pendant 24 minutes après que le signal de contrôle arrive au minimum.

**Le filtre, le contrôle centralisé et le régulateur d'entrée ne sont pas inclus.**

**5.- PROTECTION TÊTE THERMOÉLECTRIQUE**

Une protection composée de mousse est fournie avec le tableau.

Une fois monté sur le mur et que le fonctionnement est correct, il est recommandé de placer la protection sur la tête thermoélectrique, en veillant à ne pas entraver le mouvement de la tige intérieure