

Sulfurex[®]_{CR}

Desulfuración química de (bio)gas

La opción más fiable
para desulfuración

¿Por qué utilizar DMT Sulfurex[®]CR?

- Control preciso de la concentración de H₂S en la salida
- Adaptación a diferentes caudales y concentraciones de H₂S
- Unidad compacta

Principio de funcionamiento

La tecnología Sulfurex[®]CR opera con un proceso de lavado a contracorriente asegurando un elevado contacto entre el (bio)gas y la solución caustica con el objetivo de alcanzar una máxima eficiencia en la eliminación de H₂S. Durante el proceso, H₂S es absorbido por la solución caustica y convertido en NaHS. Mediante un constante control de la concentración de H₂S en el gas de salida, se controla la cantidad de sosa empleada para asegurar una elevada eficiencia y una rápida respuesta ante fluctuaciones en el gas de entrada. Es posible conseguir una desulfuración selectiva debido a controles en la velocidad de paso del gas, concentraciones de los compuestos químicos, valores de pH, temperatura y presión a la cual el gas es desulfurado.

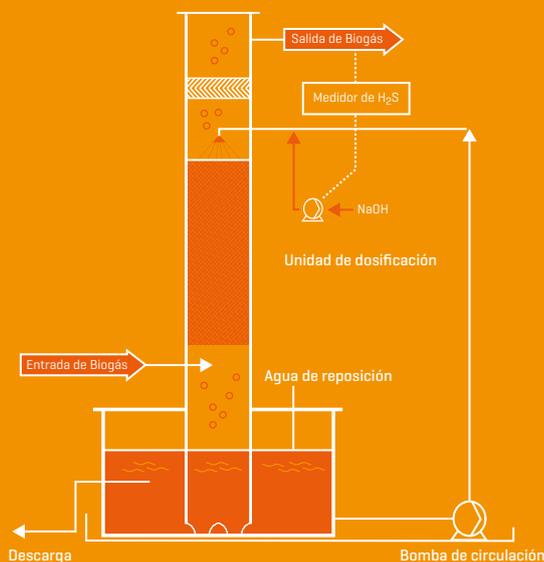


Tabla de selección

Sulfurex [®] CR		Caudal (Nm ³ /h)				
		100	250	500	1000	2500
Modelo	Etapa única	CR1-100	CR1-250	CR1-500	CR1-1000	CR1-2500
	Doble etapa	CR2-100	CR2-250	CR2-500	CR2-1000	CR2-2500
	Enfriamiento integrado	CR2/C-100	CR2/C-250	CR2/C-500	CR2/C-1000	CR2/C-2500

Caudales y concentraciones superiores disponibles bajo petición.

Explicación de la desulfuración mediante sosa

En la primera columna de relleno, H₂S y CO₂ son absorbidos en la solución cáustica. La selectividad del proceso Sulfurex[®] CR garantiza mínima absorción de CO₂. Una segunda columna de relleno se puede añadir para minimizar el consumo de sosa. De esta manera, el solvente empleado en la primera columna de relleno se reutiliza para eliminar la mayor parte del H₂S contenido en la corriente de entrada al proceso.

Enfriamiento y secado del Biogás

DMT ha desarrollado una nueva tecnología en donde la desulfuración está integrada con el enfriamiento y secado del gas. La absorción es más eficiente a bajas temperaturas, reduciendo el consumo de sosa caustica. Adicionalmente, un biogás seco previene condensación y problemas mecánicos en unidades CHP.



Primera columna de relleno



Segunda columna de relleno



Opciones

- Secado y acondicionamiento del gas.
- Análisis completo del (bio)gas.
- Preparación de la solución caustica.
- Unidad de descalcificación.



Nuestro reto
Crear un futuro
claro y próspero



DMT Environmental Technology

P.O. Box 231, 8440 AE Heerenvveen, Yndustrywei 3, 8501 SN Joure, The Netherlands
T +31 (0) 513 636 789, info@dm-et.nl, cmeijers@dm-et.nl www.dmt-et.com

Representante autorizado España: **Kromschroeder, S.A.** - Sta. Eulalia, 213 - 08902 - L'Hospitalet de Llobregat - (Barcelona)
T + 34 934 329 600, www.kromschroeder.es, www.KSADocuteca.com