

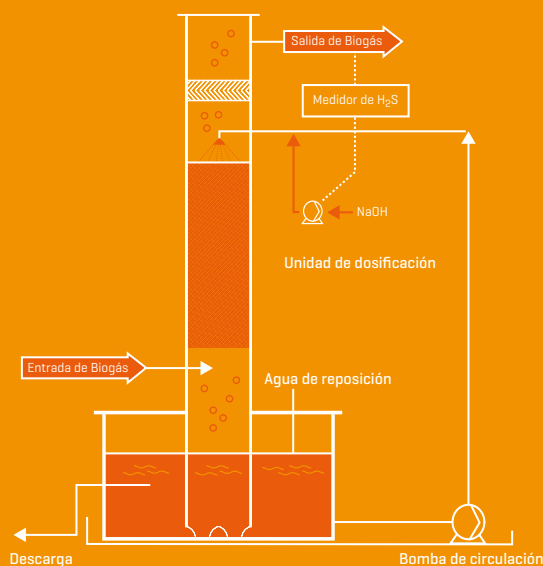
# Sulfurex<sup>®</sup>CR

## Desulfuración química de (bio)gas

La opción más fiable  
para desulfuración

### ¿Por qué utilizar DMT Sulfurex<sup>®</sup>CR?

- Control preciso de la concentración de  $H_2S$  en la salida
- Adaptación a diferentes caudales y concentraciones de  $H_2S$
- Unidad compacta



### Principio de funcionamiento

La tecnología Sulfurex<sup>®</sup>CR opera con un proceso de lavado a contracorriente asegurando un elevado contacto entre el (bio)gas y la solución caustica con el objetivo de alcanzar una máxima eficiencia en la eliminación de  $H_2S$ . Durante el proceso,  $H_2S$  es absorbido por la solución caustica y convertido en  $NaHS$ . Mediante un constante control de la concentración de  $H_2S$  en el gas de salida, se controla la cantidad de sosa empleada para asegurar una elevada eficiencia y una rápida respuesta ante fluctuaciones en el gas de entrada. Es posible conseguir una desulfuración selectiva debido a controles en la velocidad de paso del gas, concentraciones de los compuestos químicos, valores de pH, temperatura y presión a la cual el gas es desulfurado.

## Tabla de selección

Sulfurex <sup>®</sup> CR		Caudal (Nm <sup>3</sup> /h)				
		100	250	500	1000	2500
Modelo	Etapa única	CR1-100	CR1-250	CR1-500	CR1-1000	CR1-2500
	Doble etapa	CR2-100	CR2-250	CR2-500	CR2-1000	CR2-2500
	Enfriamiento integrado	CR2/C-100	CR2/C-250	CR2/C-500	CR2/C-1000	CR2/C-2500

Caudales y concentraciones superiores disponibles bajo petición.

### Explicación de la desulfuración mediante sosa

En la primera columna de relleno, H<sub>2</sub>S y CO<sub>2</sub> son absorbidos en la solución cáustica. La selectividad del proceso Sulfurex<sup>®</sup> CR garantiza mínima absorción de CO<sub>2</sub>. Una segunda columna de relleno se puede añadir para minimizar el consumo de sosa. De esta manera, el solvente empleado en la primera columna de relleno se reutiliza para eliminar la mayor parte del H<sub>2</sub>S contenido en la corriente de entrada al proceso.

### Enfriamiento y secado del Biogás

DMT ha desarrollado una nueva tecnología en donde la desulfuración está integrada con el enfriamiento y secado del gas. La absorción es más eficiente a bajas temperaturas, reduciendo el consumo de sosa caustica. Adicionalmente, un biogás seco previene condensación y problemas mecánicos en unidades CHP.



#### Primera columna de relleno



#### Segunda columna de relleno



### Opciones

- Secado y acondicionamiento del gas.
- Análisis completo del (bio)gas.
- Preparación de la solución cáustica.
- Unidad de descalcificación.



**Nuestro reto**  
Crear un futuro  
claro y próspero



**DMT Environmental Technology**

P.O. Box 231, 8440 AE Heerenvveen, Yndustrywei 3, 8501 SN Joure, The Netherlands  
T +31 (0) 513 636 789, info@dm-et.nl, cmeijers@dm-et.nl [www.dmt-et.com](http://www.dmt-et.com)

Representante autorizado España: **Kromschroeder, S.A.** - Sta. Eulalia, 213 - 08902 - L'Hospitalet de Llobregat - (Barcelona)  
T + 34 934 329 600, [www.kromschroeder.es](http://www.kromschroeder.es), [www.KSADocuteca.com](http://www.KSADocuteca.com)